

## G.P.A.O pour les T.P.I et P.M.I

**Données Techniques**

Articles : produits finis, sous-ensembles, pièces et matières ainsi que les équivalences entre articles.

Nomenclatures : sous ensembles et produits finis, ainsi que leurs options ou "variantes"

Gammes de fabrication et leurs opérations, ainsi que la structure de l'entreprise (usines, ateliers, sections)

Parc Machines.

Visualisation graphique des Statistiques de ventes :

en CA par famille d'articles,

en volume par article,

en tenant compte ou non d'effets saisonnier

**Prix de Revient**

Prise en compte des coûts directs de production : composants, machines, main d'œuvre,

Définition et prise en compte des coûts annexes, s'appliquant en montant ou pourcentage sur le coût des phases et des pièces : frais fixes de structure, frais variables (non qualité, par exemple), frais de lancement, frais de stockage,

Répartition analytique par section de tout ou partie des prix de revient (suivi des non qualités, par section et par cause, par exemple)

Analyse comparative du réalisé par rapport au prévu, suivi des écarts.

**Gestion des Achats**

Gestion des ordres d'achat :

Emission des suggestions d'achats par le calcul des besoins ,

Gestion des conditions d'achat chez les fournisseurs,

Confirmation des suggestions d'achats.

La gestion des livraisons est effectuée dans le Module Stocks,

Passage d'une commande, avec ou sans suggestion d'approvisionnement,

Gestion des livraisons partielles sur commandes d'achats.

**Gestion des Stocks**

Indication des lieux et emplacements multiples de stockage, définition des stocks articles. transferts de stock.

Gestion des inventaires tournants, déclenchement de suggestions d'inventaires, sur périodicité fixe, avec détection du stock au plus bas, enregistrement des inventaires effectués et mémorisation des écarts,

Edition des stocks, dépréciation automatique,

Entrées en stock : sur commandes fournisseurs, sur fin de fabrication, entrées diverses,

Sorties de stock : sur Bons de Livraison Clients, sur fabrication, sorties diverses,

Consultation et Edition des Mouvements,

Gestion des Dépôts et Prêts, alimentation, Réassortiment, Retour,

Livraison automatique des manquants sur entrées en stock

**Gestion Commerciale****Gestion des Clients :**

Enregistrement des Clients et des Conditions de Ventes,

Définition des familles de clients,

Gestion des interlocuteurs clients,

Fiches Transporteurs et Transitaires,

Gestion des Agents commerciaux et des Représentants,

**Paramètres de la gestion commerciale :**

Port, TVA, conditions de règlement, modes de règlement, définition géographique de l'activité, circuits et modes de rencontres des clients, devises, commentaires,

**Traitements mensuels :**

Calcul des Statistiques de ventes,

Comptabilisation

**Gestion des Commandes :**

Enregistrement des commandes clients,

Génération des Bons de livraisons,

Facturation,

Procédures de facturation automatique,

Enregistrement des règlements,

Relances clients,

Analyse des commandes et factures,

Gestion des Devis,

Gestion à l'Affaire,

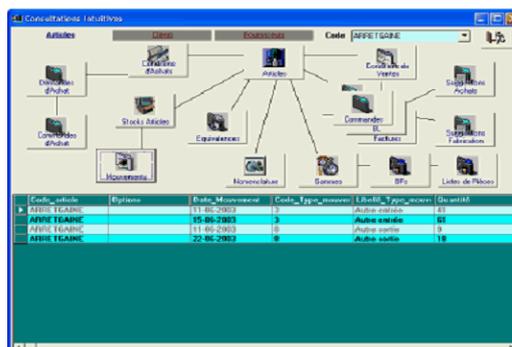
**Gestion des Affaires**

Gestion des projets complexes, avec nomenclature de sous projets, Suivi des études longues, préparatoires à la Production, Gestion des fabrications unitaires à long cycle de fabrication,

Suivi des affaires de manière complète, en y intégrant les différents éléments associés :

Architecture de l'affaire, Devis clients, Demandes d'achats et commandes, Commandes clients, Mises en Fabrications, Livraisons, Facturation.

Ces fonctions sont liées aux autres modules de GPSWING, permettant d'attacher un élément à une affaire : Devis, commandes clients, BL, Factures, Demandes d'achats, Commandes d'achats, OF.





## G.P.A.O pour les T.P.I et P.M.I

### Fabrication

Gestion des Ordres de Fabrication (OF) :

Enregistrement des OF :

A partir des suggestions de lancements issues du Calcul des besoins,

Indépendamment des suggestions de lancement,

Lancement des OF,

Enregistrement des listes de sorties de pièces :

A partir de la nomenclature,

Avec des spécificités éventuelles,

Saisie des avancements, (en plus du module spécifique Main d'œuvre),

Gestion du Plan Directeur de Production (PDP) :

Définition des macro produits,

Enregistrement du PDP,

Gestion des sous-traitances :

Enregistrement des demandes d'achats (DA),

Suivi des sous-traitants et des DA,

Tenue des statistiques de chiffres d'affaires par sous-traitant (24 mois),

Suivi des lots,

Traçabilité complète sur lots et numéros de série.

### Avancement

Gestion des Arrivées et Départs,

Gestion du personnel de l'entreprise,

Tenue des calendriers de présence,

Calendrier général de l'entreprise, jours ouvrés,

Calendriers individuels par salarié,

Enregistrement des avancements,

Saisie des déclarations de temps passés sur les OF,

Import de fichiers provenant de lecteurs autonomes (gestion des codes barres, par exemple),

Ordonnancement d'atelier,

Affectation d'un salarié ou d'une machine à une phase d'OF,

Visualisation des charges affectées, par salarié ou par machine



### Maintenance

Suivi des maintenances du Parc Machines :

Suggestions d'intervention de maintenance, en fonction de périodicités en délais calendaires ou en temps d'utilisation,

Saisie des maintenances effectuées,

Edition du Grand Livre des Maintenances.

### Calcul des Besoins

A partir du carnet de commande, du Plan Directeur de Production et des historiques de consommation :

Analyse de l'ensemble des besoins sur tous les articles gérés par l'entreprise,

Comparaison de ces besoins aux ressources,

stocks,

entrées prévues (OFs et commandes fournisseurs),

Calcul des approvisionnements à effectuer :

suggestions d'achats,

suggestions de lancements en fabrication.

Prise en compte des paramètres de réapprovisionnement de chaque article, définis individuellement dans la fiche Article.

Travail niveau par niveau, afin de prendre en charge les fabrications de sous ensembles intermédiaires stockés, s'il y a lieu

### Planification

Planification de la charge machines, en liaison avec MS Project :

Diagramme de GANTT sur OF et opérations,

Simulations de mises en fabrication et de prise en compte de commandes,

Gestion des mises à jour de MS PROJECT ou OPENPROJ vers la GPAO

